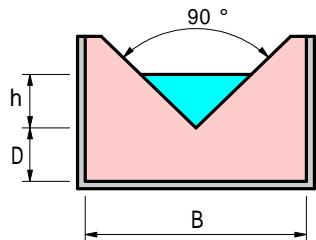


直角三角せき

1 解説図



h : せきの越流水位(m)
 D : 水路底面から切欠底点までの高さ(m)
 B : 水路の幅(m)

2 流量の算出 (JIS B 8302 ポンプ吐出し量測定法)

$$Q = K \times h^{2.5}$$

Q : 流量(m^3/min)

K : 流量係数

$$K=81.2+\frac{0.24}{h}+(8.4+\frac{12}{\sqrt{D}}) \times \left(\frac{h}{B}-0.09\right)^2$$

流量算定表				
記号	単位	数値	適用条件など	記事
D	m	0.450	$D=0.1\text{m} \sim 0.75\text{m}$	OK
B	m	0.900	$B=0.5\text{m} \sim 1.2\text{m}$	OK
h	m	0.200	$h=0.07\text{m} \sim 0.26\text{m}, h/B \leq 0.25$	OK
K	-----	82.860		
Q	m^3/min	1.482		

3 流量の算出 (JIS K 0094 工業用水・工場排水の試料採取方法)

$$Q = 1.404 \times h^{2.5} \times 60 \quad (\text{トムソンの公式})$$

Q : 流量(m^3/min)

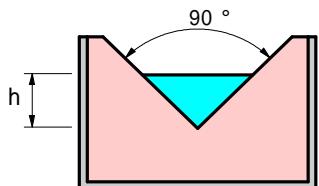
流量算定表				
記号	単位	数値	適用条件など	記事
h	m	0.200		
Q	m^3/min	1.507		

4 補足事項

トムソンの公式による算出方法は、前項 2 の算出方法が適用困難な場合に適用される。

直角三角せき流量早見表

JIS K 0094



$$Q = 1.404 \times h^{2.5} \times 60$$

(トムソンの公式)

Q : 流量(m^3/min)

h : せきの越流水位(m)

単位 : m^3/min										
$h(m)$	0.000	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009
0.01	0.0008	0.0011	0.0013	0.0016	0.0020	0.0023	0.0027	0.0032	0.0037	0.0042
0.02	0.0048	0.0054	0.0060	0.0068	0.0075	0.0083	0.0092	0.0101	0.0111	0.0121
0.03	0.0131	0.0143	0.0154	0.0167	0.0180	0.0193	0.0207	0.0222	0.0237	0.0253
0.04	0.0270	0.0287	0.0305	0.0323	0.0342	0.0362	0.0382	0.0403	0.0425	0.0448
0.05	0.0471	0.0495	0.0519	0.0545	0.0571	0.0598	0.0625	0.0653	0.0682	0.0712
0.06	0.0743	0.0774	0.0806	0.0839	0.0873	0.0907	0.0943	0.0979	0.1016	0.1054
0.07	0.1092	0.1132	0.1172	0.1213	0.1255	0.1298	0.1341	0.1386	0.1431	0.1478
0.08	0.1525	0.1573	0.1622	0.1672	0.1723	0.1774	0.1827	0.1881	0.1935	0.1991
0.09	0.2047	0.2104	0.2163	0.2222	0.2282	0.2343	0.2405	0.2469	0.2533	0.2598
0.10	0.2664	0.2731	0.2799	0.2868	0.2938	0.3009	0.3082	0.3155	0.3229	0.3304
0.11	0.3381	0.3458	0.3536	0.3616	0.3696	0.3778	0.3861	0.3944	0.4029	0.4115
0.12	0.4202	0.4290	0.4379	0.4470	0.4561	0.4654	0.4747	0.4842	0.4938	0.5035
0.13	0.5133	0.5232	0.5333	0.5434	0.5537	0.5641	0.5746	0.5852	0.5960	0.6068
0.14	0.6178	0.6289	0.6401	0.6514	0.6629	0.6744	0.6861	0.6979	0.7099	0.7219
0.15	0.7341	0.7464	0.7588	0.7713	0.7840	0.7968	0.8097	0.8227	0.8359	0.8492
0.16	0.8626	0.8762	0.8898	0.9036	0.9175	0.9316	0.9458	0.9601	0.9745	0.9891
0.17	1.0038	1.0186	1.0336	1.0487	1.0639	1.0792	1.0947	1.1103	1.1261	1.1420
0.18	1.1580	1.1741	1.1904	1.2068	1.2234	1.2401	1.2569	1.2739	1.2910	1.3082
0.19	1.3256	1.3431	1.3607	1.3785	1.3964	1.4145	1.4327	1.4511	1.4695	1.4882
0.20	1.5069	1.5258	1.5449	1.5641	1.5834	1.6029	1.6225	1.6423	1.6622	1.6822
0.21	1.7024	1.7228	1.7432	1.7639	1.7846	1.8056	1.8266	1.8479	1.8692	1.8907
0.22	1.9124	1.9342	1.9561	1.9782	2.0005	2.0229	2.0455	2.0682	2.0910	2.1140
0.23	2.1372	2.1605	2.1839	2.2075	2.2313	2.2552	2.2793	2.3035	2.3279	2.3524
0.24	2.3771	2.4019	2.4269	2.4521	2.4774	2.5028	2.5285	2.5542	2.5802	2.6063
0.25	2.6325	2.6589	2.6855	2.7122	2.7391	2.7661	2.7933	2.8207	2.8482	2.8759
0.26	2.9037	2.9317	2.9599	2.9882	3.0167	3.0453	3.0741	3.1031	3.1322	3.1615
0.27	3.1910	3.2206	3.2504	3.2804	3.3105	3.3408	3.3713	3.4019	3.4327	3.4636
0.28	3.4947	3.5260	3.5575	3.5891	3.6209	3.6528	3.6850	3.7173	3.7497	3.7824
0.29	3.8152	3.8481	3.8813	3.9146	3.9481	3.9817	4.0156	4.0496	4.0837	4.1181
0.30	4.1526	4.1873	4.2222	4.2572	4.2924	4.3278	4.3634	4.3991	4.4350	4.4711

【 使用例 】

 $h=13.5cm=0.135m$ の場合には $Q=0.5641m^3/min$ となる。(下表を参照)

$h(m)$	0.000	0.001	0.002	0.003	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008	0.009
0.10	0.2664	0.2731	0.2799	0.2868	0.2938		0.3082	0.3155	0.3229	0.3304
0.11	0.3381	0.3458	0.3536	0.3616	0.3696		0.3861	0.3944	0.4029	0.4115
0.12	0.4202	0.429	0.4379	0.447	0.4561		0.4747	0.4842	0.4938	0.5035
0.13						0.5641	0.5746	0.5852	0.596	0.6068
0.14	0.6178	0.6289	0.6401	0.6514	0.6629	0.6744	0.6861	0.6979	0.7099	0.7219
0.15	0.7341	0.7464	0.7588	0.7713	0.784	0.7968	0.8097	0.8227	0.8359	0.8492